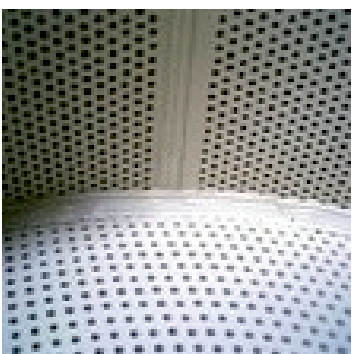


ZÁKLADNÍ INFORMACE

Desky z blokového kopolymeru polypropylenu (**PP-C**) jsou ideálním materiálem pro konstrukci čistíren odpadních vod, septiků, jímek nebo vodoměrných šachet. Speciálním typem polypropylenových desek PP-C jsou třívrstvé koextrudované desky FOAMLITE® P s homogenním povrchem a lehčným jádrem kombinující vynikající vlastnosti polypropylenu s nízkou hmotností.



VLASTNOSTI

- vysoká pevnost a houževnatost i při mrazových teplotách
- výborná zpracovatelnost a snadná svařitelnost
- zdravotní nezávadnost
- vysoká odolnost vůči chemikáliím
- snadná opracovatelnost a svařitelnost

DESKY

Typ	Tloušťka* (mm)	Formát** (mm)	Odstín
Extrudované	1-50	2000 x 1000 3000 x 1500	natur, šedá RAL 7032, černá
Lisované	8-100	2000 x 1000 3000 x 1500	
Foamlite ECO	10, 15, 19	2000 x 1000	natur, zelený RAL 6002 s UV stabilizací, zelený RAL 6005 s UV stabilizací

*tloušťky 100-200 možné pouze při splnění minimálního odběru

**jiné rozměry na dotaz

TYČE

Tloušťka (mm)	Formát (mm)	Odstín
8-300	2000	natur, šedá RAL 7032

PROFILY

U-profil, jákely, plné profily

Formát (mm)	Odstín
5000	natur, šedá RAL 7032

TECHNICKÉ INFORMACE

TECHNICKÉ PARAMETRY

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	0,92
Pevnost v tahu	ISO 527-1	N/mm ²	23
Tažnost	ISO 527-1	%	>50
Modul pružnosti v tahu (E modul)	ISO 527-1	N/mm ²	1100
Vrubová houževnatost	ISO 179	mJ/mm ²	40
Tvrdost kuličkou 30s	ISO 2039-1	N/mm ²	50
Tvrdost Shore D	ISO 868		69

TEPELNÉ VLASTNOSTI

	Norma	Jednotka	Hodnota
Koeficient lineární tepelné roztažnosti mezi 20 - 100°C	DIN 53752	10 ⁻⁶ /K	120-190
Teplota tání	DIN 53736	°C	160 - 168
Vicat - VSP/B/50	ISO 306	°C	73
Tepelná vodivost	DIN 52612	W/m.k	0,2

ELEKTROIZOLAČNÍ VLASTNOSTI

	Norma	Jednotka	Hodnota
Specifický vnitřní odpor	IEC 60093	Ω.cm	>10 ¹⁴
Povrchový odpor	IEC 60093	Ω	>10 ¹³
Dielektrická pevnost	IEC 60243	kV/mm	45
Dielektrický ztrátový faktor při 10 ⁶ Hz	IEC 60250		3,5 · 10 ⁻⁴
Odolnost proti el. oblouku	DIN VDE 0303	stupeň	L4



ZPRACOVÁNÍ

ŘEZÁNÍ
kotoučovou pilou na plasty

VRTÁNÍ
pomocí běžných vrtáků bez změněného nábrusu

SPOJOVÁNÍ
svařování horkým vzduchem, extrudery i metodou natupo

DOPLŇKOVÝ SORTIMENT

NÁVINY

■ na dotaz

SVAŘOVACÍ DRÁTY

■ kulaté



■ oválné



■ trojúhelníkové

